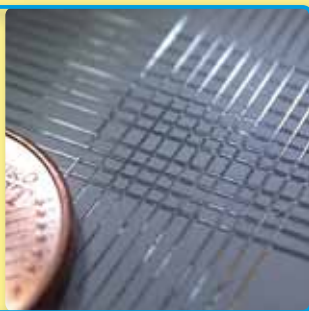


Hafffestigkeit

Brantho-Korrux „3 in 1“
im Gitterschnitttest
auf Aluminium. Gt 0.

**Extrem hohe Hafffestigkeit
sichert dauerhaften Schutz.**



Deckkraft

Brantho-Korrux (oben) und ein
Wettbewerbsprodukt (unten)
bei gleicher Auftragsmenge
im Vergleich.

**„3 in 1“ erspart einen
Anstrich und Farbmaterial.**



Elastizität

Selbst bei wesentlichen
Verformungen platzt „3 in 1“
nicht einfach weg
(hier: Erichsentiefung 10 mm).

**Die hohe Elastizität hilft Anstrich-
schäden zu vermeiden.**



Korrosionsschutz

Der untere Teil blieb unbeschichtet,
der obere Teil wurde mit Brantho-
Korrux gestrichen. Nach der Extrem-
belastung von 720 Std. Salzsprühne-
belprüfung sichert „3 in 1“ auch
im Grenzbereich zuverlässigen
Korrosionsschutz.



Haltbarkeit

Brantho-Korrux „3 in 1“ hält auf
Eisen, Stahl, Flugrost, Edelstahl,
Aluminium, Kupfer, Glas, Zink,
vielen Hartkunststoffen und
anderen Untergründen.

Es ist Grund- und Fertiganstrich.



Praxisgerecht

Auf Wunsch in Gebindegrößen von
0,75 l, 5 l, 10 l, 19 l oder 200 Litern
verschiedene Glanzgrade und viele
Farbtöne sofort ab Lager lieferbar.



Rostschutzfarbe - Metallschutzfarbe - Instandhaltungsfarbe

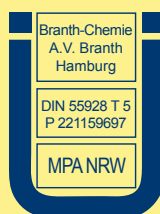
„3 in 1“

Brantho-Korrux

Brantho-Korrux „3 in 1“

- ★ die beliebteste Sorte unserer Kunden
- ★ Grund-, Zwischen- und Decklack
- ★ porenfrei seidenglänzend, elastisch
- ★ schnelle Antrocknung, sehr gute Kantendeckung, hohe Füllkraft
- ★ zum streichen, rollen oder spritzen
- ★ auf Eisen und Stahl, auch auf Flugrost/handentrosteten Flächen
- ★ haftfest auf Aluminium, Edelstahl, festsitzenden Altanstrichen u.v.a.m.
- ★ langjähriger Schutz in Stadt-, Land-, Industrie- und Meeresatmosphäre
- ★ bietet wirtschaftliche Vorteile:
 - reduzierter Arbeitsaufwand durch die sehr hohe Deckkraft;
 - reduzierter Farbverbrauch durch den hohen Festkörperanteil;
 - lange Haltbarkeit durch hochwertigen Korrosionsschutz;
 - weniger behördliche Auflagen durch optimale Umweltverträglichkeit.

Geprüfte und verbürgte Qualität



Umweltmanagementsystem
DIN EN ISO 14001



Die Farbfelder sind aus drucktechnischen Gründen nicht farbverbindlich. Sie stellen die derzeit ab-Lager lieferbaren Farbtöne dar.

Ab 25 l Mindestabnahmemenge sind ab Werk andere Farbtöne kurzfristig lieferbar.

Antworten auf Ihre Fragen

Die Ergiebigkeit zahlt sich aus

Rechnerisch reicht 1 Liter „3 in 1“ bei einer Schichtdicke von 30 my für 17,3 m². Praktisch empfehlen wir für eine gute Schutzwirkung eine höhere Schichtdicke, 1 Liter reicht dann für ca. 6 m².

Praxisgerechte Verpackung

Brantho-Korrux wird in 5-ltr.-Dosen ausgeliefert, auf Wunsch in 10-ltr.-Dosen, 19-ltr.-Hobbocks oder 750-ml-Dosen in 8er/16er Versandkartons.

Sofortige, einfache Verarbeitung

„3 in 1“ kann in Lieferform gestrichen/gerollt werden. Spritzverarbeitung mit etwas Kombi-Verdünnung gemäß Technischen Merkblatt.



Um die zu erwartenden Schutzdauern in den Korrosivitätskategorien der DIN-EN-ISO 12944-6 zu erreichen, empfehlen wir auf Eisen und Stahl folgende Schichtdicken. Rauhe unebene Untergründe erfordern ggfs. höhere Schichtdicken. Eine satte Farbschicht entspricht ca. 80 µ.

Schutzdauer		K = bis 5 Jahre	M = bis 15 Jahre	L = über 15 Jahre
Korrosivitätskategorie				
C1	unbedeutend	min. 60 µ	min. 60 µ	min. 80 µ
C2	gering	min. 60 µ	min. 80 µ	min. 160 µ
C3	mäßig	min. 80 µ	80-160 µ	160-240 µ
C4	stark	80-160 µ	min. 160 µ	min. 240 µ
C5J	sehr stark	160-240 µ	160-240 µ	240-320 µ
C5M	sehr stark	160-240 µ	160-240 µ	240-320 µ

- C1-Beispiele: Innen: geheizte Gebäude, Büros, Läden, Schulen, Hotels
- C2-Beispiele: Innen: ungeheizte Gebäude; Außen: ländliche Bereiche
- C3-Beispiele: Innen: Produktionsräume, Wäschereien; Außen: Stadt- und Industrieatmosphäre
- C4-Beispiele: Innen: Industrieanlagen, Schwimmbäder; Außen: Industrie- und Küstenbereiche
- C5J-Beispiele: Innen: Gebäude mit ständiger Kondensation; Außen: hohe Feuchte, aggressive Atmosphäre
- C5M-Beispiele: Innen: Gebäude mit ständiger Kondensation; Außen: Küsten- und Offshorebereiche

Um eine schnellere Durchhärtung bei höheren Schichtdicken zu erreichen, kann anstelle von Brantho-Korrux „3 in 1“ für Grund- und/oder Zwischenschichten auch alternativ Branth's HgS, Brantho-Korrux „2-Kompo“ oder Branth's RMB verwendet werden. Bei verzinkten Oberflächen und hohen Belastungen empfehlen wir als Grundbeschichtung Brantho-Korrux „2-Kompo“, aufgrund der Verzinkung sind jeweils 80 µ Farbschichtdicke weniger ausreichend. Bei bestimmten Wünschen an die Oberfläche können andere Decklacke verwendet werden. Bei Dauerbelastung unter Wasser (Süßwasser, Salzwasser, Brackwasser, Erdreich) empfehlen wir Brantho-Korrux „2K-Durasolid“.



Wissenwertes zu Brantho-Korrux „3 in 1“

Wie lange ...?

Wir liefern **50 Farbtöne sofort ab Lager**, die sind normalerweise in 1-2 Arbeitstagen bei Ihnen.

Wir produzieren andere Farbtöne ab 25 Litern Mindestmenge innerhalb von **3-5 Arbeitstagen**.

Die **Antrocknung** von Brantho-Korrux „3 in 1“ ist schnell: staubtrocken/klebfrei in **20-30 Min.**

Griffest ist „3 in 1“ nach **1-2 Stunden**.

Optimal haftfest und stapelbar sind lackierte Teile nach **ca. 3 Tagen** (andere Branth-Farben sind in dieser Hinsicht schneller).

Die **UV-Beständigkeit** der Farbtöne ist sehr hoch, aber unterschiedlich (s. Techn. Merkblatt), und kann durch einen Überzug mit Lack noch gesteigert werden.

Die **Dauer der Korrosionsschutzwirkung** wird ganz wesentlich von der aufgetragenen Schichtdicke bestimmt (s.u. „Wie oft?“), sie ist sehr hoch, wie Laborprüfungen u. langjährige Praxisbewährung beweisen.

Wie oft...?

Eine Farbschicht Brantho-Korrux „3 in 1“ ist bereits so dick, dass sie einen guten Korrosionsschutz sicherstellt.

Zwei Farbschichten Brantho-Korrux „3 in 1“ sichern bei starken Korrosionsbelastungen Schutzdauer bis zu 15 Jahre.

Drei Farbschichten Brantho-Korrux „3 in 1“ bieten bei den größten atmosphärischen Korrosionsbelastungen die höchstmögliche Schutzdauer.

1½ Farbschichten Brantho-Korrux „3 in 1“ sind die erfolgreiche Arbeitsweise vieler unserer Kunden in der Praxis (z. B. Ecken, Kanten, Schweißnähte u.a. vorarbeiten, danach alle Flächen komplett beschichten).

Anstelle von Brantho-Korrux „3 in 1“ kann als Grundbeschichtung z.B. „HgS“ verwendet werden, der hat eine schnellere Durchtrocknung.

Sparen mit Brantho-Korrux „3 in 1“

Jeder Farbton von Brantho-Korrux „3 in 1“ hat die technisch höchstmögliche Deckkraft, **das spart** Material und Verarbeitungsaufwand.

Jeder Liter von Brantho-Korrux „3 in 1“ bietet ein hohes Festkörpervolumen, **das spart** ebenfalls Material und Verarbeitungsaufwand.

Jede Art Metall (und andere Untergründe) kann mit Brantho-Korrux „3 in 1“ beschichtet werden, **das erspart** unterschiedliche Grundiermaterialien.

Bei jeder praxisüblichen Verarbeitungstemperatur kann Brantho-Korrux „3 in 1“ verarbeitet werden, **das spart** Wartezeiten und Energiekosten.

Jedes Verarbeitungsverfahren ist möglich: streichen, rollen, spritzen, tauchen, fluten; das kann wesentlich vereinfachen und **sparen**.

Jeder noch flüssige Farbreist kann wieder verwendet werden, denn Brantho-Korrux „3 in 1“ ist einkomponentig und kann als Grund- oder Fertigbeschichtung verwendet werden, **das spart** Entsorgungskosten, Reinigungsaufwand und Material.

Jeder uns bekannte Decklack kann zu jedem Zeitpunkt ohne anzuschleifen auf Brantho-Korrux „3 in 1“ lackiert werden, **das erspart** Unsicherheiten und Zwischenbehandlungen.

Hochwertiger Korrosionsschutz und lange Haltbarkeiten **ersparen** Reklamationen, Nachbesserungen und andere Folgekosten.

Wir liefern in der Volumeneinheit „Liter“ und nicht in der Gewichtseinheit „Kilo“ - das ist Ihr **Kostenvorteil**.

Eigenschaften wie: kein Gefahrgut, keine Gefahrensymbole nach GefStoffV, niedrigste WGK, günstige Arbeitsplatzgrenzwerte, geringe Emissionen, erfüllt die VOC-VO, die ChemVOCFarbV u.a. **ersparen** Folgekosten bei Lagerung, Verarbeitung, Entsorgung, Überwachung.

Farbtöne

Es gibt über 50 Farbtöne direkt ab Fabrik. Damit jeder Farbton alle Original-Eigenschaften aufweist, gibt es verschiedene Preisgruppen.

Die Farbtöne schließen folgende Gruppen ein: RAL-Farbtöne, MB-Farbtöne, Chassisfarbtöne, DB- und Glimmereffektfarbtöne, Kommunalfarben, Baumaschinenfarbtöne, DIN-Maschinenfarbtöne, Kennzeichnungsfarbtöne u.a., glitzersilber und naturgrün wurden für Sie intern entwickelt.

Alle Farbtöne sind zink-, blei- und chromatfrei, aromatenfrei und xylofrei.



Alle Brantho-Korrux-Sorten bieten Ihnen gemeinsame Vorteile

reduzierter Arbeitsaufwand

durch die sehr hohe Deckkraft

reduzierter Farbverbrauch

durch den hohen Festkörpergehalt

lange Haltbarkeit

durch hochwertigen Korrosionsschutz

weniger behördliche Auflagen

durch optimale Umweltverträglichkeit

Andere Brantho-Korrux-Sorten bieten

» „HgS“

Branth's-Haftgrund-Spezial, der Allmetall-Haftgrund für Alu, Edelstahl, Zink, Eisen u.a.

» „nitrofest“

matt, gut schleifbar, trocknet schneller, für Eisen, auch handentrostet

» „ecopak“

fast lösemittelfrei, weniger füllkräftig, schnelle Durchtrocknung

» „2-Kompo“

für alle Metalle, Grund- und Decklack oder universell überlackierbar, schnelle Durchtrocknung (ab 20°C), seidenglänzend

» „2K-Durasolid“

glänzend, fast lösemittelfrei, für dauernde Unterwasserbeanspruchung

» „S-Glasur“

glänzender Decklack zum streichen, rollen, spritzen, geruchsarm, glatter guter Verlauf

» „Robust-Lack“

glänzender Decklack, schnelle Antrocknung, nicht einfach rollbar, elastisch

Bedenkenswert Nachteile des „3 in 1“ und dessen Alternativen

- » wegen seiner hohen Elastizität ist „3in1“ schlecht schleifbar (besser 2K-Durasolid, 2-Kompo, nitrofest, ecobase)
- » wärmeforcierte Trocknung ist bei „3in1“ nicht möglich (gut geeignet: 2-Kompo, nitrofest, ecobase)
- » gute Haftung auf schwierigen Untergründen erfordert hohe Schichtdicken (nicht bei 2-Kompo)
- » bei hohen Schichtdicken dauert die Durchtrocknung lange (alternativ HgS, 2-Kompo, oder nitrofest vorstreichen)
- » bei dauernder Unterwasserbelastung ist „3in1“ weich (besser 2K-Durasolid verwenden)

Der hochwertige Korrosionsschutz

des Brantho-Korrux beruht auf gemeinsamer Wirkung von:

- » **elektrochemischer Korrosionsschutz** durch modernste blei-, chromat- und zinkfreie Pigmente
- » **Barrierewirkung** durch plättchenförmige inerte Inhaltsstoffe
- » **Untergrundbenetzung** durch gezielte Auswahl der Löse- und Bindemittel
- » **Haftfestigkeit** zum Untergrund (und zwischen Farbschichten) durch bestimmte Bindemittel, Pigmente, Additive
- » **Kantenschutz**: hohe Füllkraft, schnelle Antrocknung, abgestimmte Oberflächenspannung
- » **Penetrationswirkung** durch gezielte Molekül- und Korngrößenverteilung der Inhaltsstoffe
- » **elastischer Farbfilm** vermindert Schäden durch Abplatzungen und Unterwanderungen

Weitere Informationen finden Sie in den Technischen Merkblättern, auch eine Farbtonkarte liegt für Sie bereit.

Tradition und Innovation für Schutzfarben höchster Güte

Seit 1887 liefern wir Rostschutzfarben, seit 1956 festkörperreich und bleifrei. Wir produzieren für Sie innovativ, kostengünstig und marktnah in Deutschland.

Zu Ihrem Nutzen machen wir es uns extra schwer, festkörperreiche Farben bedeuten für Sie: bessere Deckkraft, weniger Arbeitsaufwand, weniger Materialverbrauch, weniger Risiko und Emissionen, längere Haltbarkeit, geringere Folgekosten. Neue Gesetze halten Sie ein, wenn Sie bewährte Brantho-Korrux-Qualität verwenden. Zum Beispiel unterschreiten Sie gem. „ChemVOCFarbV“ erlaubte Emissionsmengen in den Hauptanwendungsgebieten deutlich.

Wir sichern Ihnen praxisgerechte Produkte durch: langjährige Erfahrung, ständige Weiterentwicklung, umfassende Prüfungen, hochwertige Rohstoffe, sorgfältige Herstellung, moderne Managementsysteme und ständigen Dialog mit unseren Kunden.



Telefon: 040 - 36 97 40 - 0
Telefax: 040 - 36 71 48

Postfach 11 07 · 21503 Glinde
Biedenkamp 23 · 21509 Glinde

E-Mail: Branth-Chemie@t-online.de
Internet: www.Brantho-Korrux.de